



FT
Catégorie II

RÉSINE ÉPOXY DE COULÉE DIELECTRIQUE NOIRE

1060/65 ou 1060/68

Description

Ce système présente d'excellente propriété mécanique et une bonne résistance aux agents chimiques.

- 2 temps de travail disponible, 25 min à 1 h 45,
- Système basse viscosité optimisé pour la coulée par gravité,
- Durcissement à température ambiante.

Propriétés

➤ RAPPORT DE MÉLANGE

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant utilisation.

	1060/65	1060/68
Dosage en poids	2 / 1	

➤ CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

- Aspect visuel

1060 NOIR	Liquide noir opaque
1065 & 1068	Liquide limpide incolore à jaune
Mélange	Liquide noir opaque

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

- **Densités** à 23°C selon ISO 1675 ($\pm 0,03$)

Références	1060 NOIR	1065	1068
Densité	1.17	1.02	1.04
Densité du mélange	-	1.12	1.13

- **Viscosités** à 23°C selon ISO 12058.2 ($\pm 15\%$ tolérance)

Références	1060 NOIR	1065	1068
Viscosité (mPa.s)	810	370	745
Viscosité du mélange (mPa.s)	-	570	750

➤ RÉACTIVITÉS

Les mesures de réactivité sont effectuées au Rheotech®.

Systèmes	1060 NOIR / 1065	1060 NOIR / 1068
Temps de gel sur 70mL (~4cm d'épaisseur) à 23°C	1h45min	25min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	67°C	156°C
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	1h35min	28min
Temps de gel en film de 2mm à 23°C	4h14min	2h

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

➤ **PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES & THERMIQUES**

Systèmes	1060 NOIR / 1065	1060 NOIR / 1068
Température de transition vitreuse*	48°C	
Domaine d'utilisation	-30°C à +135°C	
Rigidité diélectrique (kV/mm)	-	-
Tangente delta à 25°C sous 100 kHz	-	-
Constante diélectrique à 25°C sous 100 kHz	-	-

*Tests réalisés sur éprouvettes polymérisées à 23°C puis post-cuites 16h à 60°C.

➤ **CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES**

Propriétés	Normes	1060 NOIR / 1065		1060 NOIR / 1068	
Cycle de cuisson	-	14 jours à 23°C		16 heures à 60°C	
Dureté Shore D	ISO 868	83	85	85	86
Module de flexion (GPa)	ISO 178	2.33	2.23	1.85	1.78
Allongement (%)		4.1	4.4	4.2	4.4
Résistance en flexion (MPa)		68.5	69.2	49.4	55.8
Absorption d'eau	ISO 62	0.28%		0.30%	
Tenue à l'eau, aux acides et alcalins	-	Excellente			

Application

Cette résine est particulièrement recommandée pour la protection et l'isolation de matériel électrotechnique soumis à un environnement climatique sévère ou devant fonctionner en milieu très humide.

Son excellente fluidité permet le remplissage des boîtes de connexion électrique ou l'enrobage des composants électriques par simple coulée ou injection pour obtenir une isolation électrique solide et définitive.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

Plutôt adapté aux coulées de petits volumes (hauteur < 10 cm), son temps de réticulation court lui permet de garantir une bonne productivité.

Conseil d'application

Il est recommandé d'utiliser les produits à une température comprise entre 18°C et 25°C afin de faciliter le mélange, le temps de travail et la coulée.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel. Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Le système peut être mis en œuvre à l'aide d'une machine de dosage bi-composant ou par mélange manuel.

La partie résine doit être ré-homogénéisée avant chaque utilisation.

Le matériel servant au mélange, ainsi que les pièces à traiter doivent être propres et secs.

Préchauffer les pièces et les moules si nécessaire.

➤ **Conditionnement disponible :**

- **Résine époxy de coulée diélectrique noire 1060/65**

- En kit de 1,5 kgs net (1 kg net de résine + 500 grs net de durcisseur),

- En kit de 15 kgs net (10 kgs net de résine + 5 kgs net de durcisseur).

- **Résine époxy de coulée diélectrique noire 1060/68**

- En kit de 1,5 kgs net (1 kg net de résine + 500 grs net de durcisseur),

- En kit de 15 kgs net (10 kgs net de résine + 5 kgs net de durcisseur).

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.